

и труда

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)							
			класс 1		класс 2		класс 3			
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	3	4	5	6	3.1	3.2	3.3	3.4.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Рабочие места (ед.)	12	12	0	0	0	12	0	0	0	
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	30	30	0	0	0	30	0	0	0	
из них женщин	21	21	0	0	0	21	0	0	0	
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0	

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда																Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
	Красильный цех																								
1	Аппаратчик запретигования	2	-	2	3.2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да		
	Ткацкий цех																								
2	Оператор мотального оборудования	-	-	2	3.2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да		
3	Оператор мотального оборудования	-	-	2	3.2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да		
4	Оператор сновального оборудования	-	-	2	3.2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да		

5	Оператор тростильного оборудования	-	-	2	3.2	-	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
6А	Помощник мастера	-	-	2	3.2	-	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
6-1А (6А)	Помощник мастера	-	-	2	3.2	-	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
7А	Ткач	-	-	2	3.2	-	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
7-1А (7А)	Ткач	-	-	2	3.2	-	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
7-2А (7А)	Ткач	-	-	2	3.2	-	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
8	Ткач	-	-	2	3.2	-	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
9	Оператор узлово-вязальной машины	-	-	2	3.2	-	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да

Дата составления: 03.08.2018

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда
Заместитель генерального директора по производству

(подпись)

(подпись)

Лебедев Виталий Николаевич
Ф.И.О.

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:
Начальник жаккардового производства

(подпись)

(подпись)

Каргаева Татьяна Александровна
Ф.И.О.

(дата)

Главный бухгалтер

(подпись)

(подпись)

Енаглеева Камила Каримовна
(Ф.И.О.)

(дата)

Инженер по охране труда

(подпись)

(подпись)

Смирнова Валентина Викторовна
(Ф.И.О.)

(дата)

Специалист по кадрам

(подпись)

(подпись)

Нечаева Ирина Леонидовна
(Ф.И.О.)

(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

27

(№ в реестре экспертов)

(подпись)

Драгунова Светлана Ивановна
(Ф.И.О.)

(дата)

03.08.2018